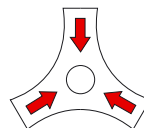


Presse-Information

Januar 2003



WET-Thermplate®
Maschinenbau- und Vertriebs
GmbH

Polbehandlungswalze der Wet-Thermplate GmbH findet ihren Markt

Die von der Firma WET-Thermplate, Willich, entwickelte Polbehandlungswalze hat seit ihrer offiziellen Bekanntmachung über die Textilpresse reges Interesse bei den Fachleuten geweckt.

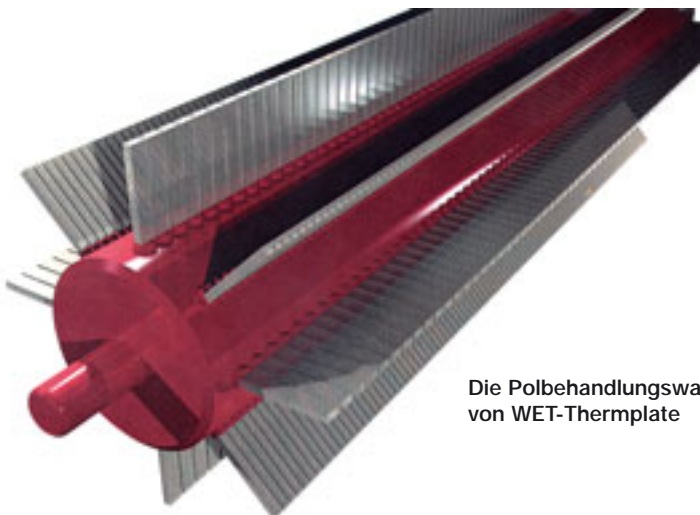
Zur Erinnerung:

Auslöser der seinerzeitigen Entwicklungsarbeiten war der Kundenwunsch nach einer Vorrichtung, die es erlaubt, die Florseite einer Teppichauslegeware bis 5 m Breite gleichmäßig und ohne Faserschädigung zu bearbeiten, um das Gesamtbild, besonders bei Velourware, noch weiter zu verbessern.

Nach einer aufwendigen Versuchsserie wurde eine Walze entwickelt mit einem Durchmesser von 400 mm, an deren Oberfläche 8 Reihen mit radial abstehenden, länglichen, biegsamen Elementen, ausgebildet wie Finger, befestigt sind. Die Walze arbeitet je nach Aufgabe in Links- oder Rechtsdrehung. Dabei verbiegen sich die Finger gegen die Polseite. Der Pol wird gehoben oder gelegt. Nach Verlassen der Warenbahn richten sich die Finger durch die Fliehkraft selbständig wieder auf.

Der Praxistest lief ab Mitte 2001 bei der Firma TAG-Glockenspitze in Krefeld. Als die Fachleute der TAG eine bedeutende Polverbesserung der Ware feststellten, entschloss man sich, eine zweite Walze für die Bearbeitung der Auslegeware vor einer Druckmaschine (mit Gehäuse und Absaugung für die Flusenentfernung) zu ordern. Auch diese Walze arbeitete zur vollen Zufriedenheit der TAG Fachleute.

WET-Thermplate
Siemensring 110
D-47877 Willich
Tel. +49 (0) 2154-942011
Fax +49 (0) 2154-942020
Email: info@wet-thermplate.de
<http://www.wet-thermplate.de>



Die Polbehandlungswalze
von WET-Thermplate

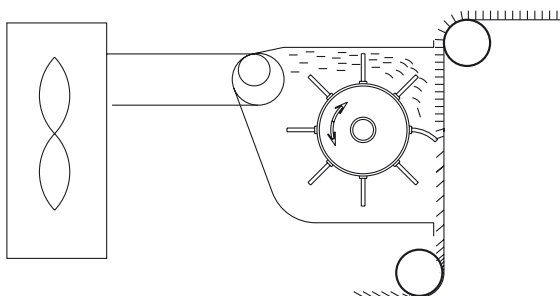
Seit Mai 2002 läuft bei der TAG nun eine dritte Walze, die vor der Kontinuefärbeanlage eingesetzt ist, um den Pol vor dem Farbauftrag auszurichten.

Inzwischen lieferten wir:

- 4 weitere Walzen in Deutschland,
- 3 weitere Walzen nach Belgien,
- 3 weitere Walzen nach USA.

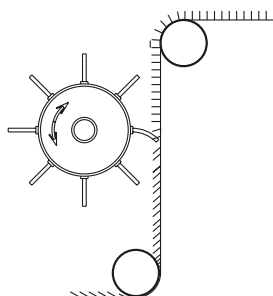
Weltweit ist das Interesse an dieser Entwicklung sehr beachtenswert, was sich durch die große Zahl von Anfragen der Kunden bestätigt.

EINSATZMÖGLICHKEITEN:



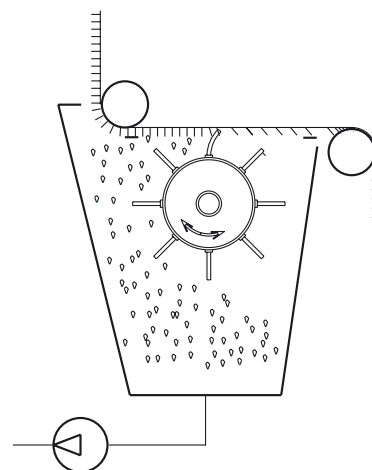
1.

Einsatz für trockene
Ware vor Druck- oder
Spritzanlagen:
Flusen lösen, Absaugen.



2.

Vor dem Trocknen bzw.
vor dem Kontinuefärben:
Pol legen, Pol aufrichten.



3.

Waschen;
Farb- oder Druckware.